

Приложение к типовому учебному плану по специальности (направлению специальности) на основе профессионально-технического образования в дневной форме получения образования

РБ ст. № 45/35 Д/тип. инт-01

УТВЕРЖДЕНО

Постановление Министерства образования Республики Беларусь

10.07. 2013 № 45

РБ ст. № 46/35 Д/тип. инт.-01. спец.03

**ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО СПЕЦИАЛИЗАЦИИ**  
**для реализации образовательной программы среднего специального образования,**  
**обеспечивающей получение квалификации специалиста со средним специальным образованием и интегрированной с образовательными программами профессионально-технического образования**

**Специализация** 2-36 01 01-01 03 Технология автоматизированного производства  
**Специальность** 2-36 01 01 Технология машиностроения (по направлениям)  
**Направление специальности** 2-36 01 01-01 Технология машиностроения (производственная деятельность)  
**Квалификация специалиста** Техник

**План образовательного процесса**

Компоненты, циклы, учебные дисциплины	Количество						Распределение по курсам недель, учебных часов		
	экзаменов (дифференцированных зачетов)/на курсах	обязательных контрольных работ	учебных часов				I курс	II курс	
			по типовому учебному плану по специальности в дневной форме получения образования на основе ОСО	изучено на уровне ПТО	всего к изучению	в том числе на лабораторные, практические занятия			на курсовое проектирование/на курсах
<b>2. Профессиональный компонент</b>									
<b>2.3. Цикл специализации</b>									
2.3.1. Технология автоматизированного производства	1/II	1	150	26	124	46	20/II	48	76
2.3.2. Проектирование технологической оснастки		1	98	10	88	18	20/I	88	
2.3.3. Автоматизации технологической подготовки производства		1	32		32	4			32
2.3.4. Техническое нормирование		1	50		50	16		50	
2.3.5. Проектирование автоматизированных участков и цехов		1	40		40	8			40
2.3.6. Организация машиностроительного производства		1	60		60	10			60
<b>Итого</b>	<b>1/II</b>	<b>6</b>	<b>430</b>	<b>36</b>	<b>394</b>	<b>102</b>	<b>40</b>	<b>186</b>	<b>208</b>

**Компонент «Практика»**

**Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и иных учебных объектов**

Этапы и виды практики	Количество недель	Курс	1. Кабинеты		2. Лаборатории	
<b>Итого</b>			1.1. Автоматизированных систем механической обработки и автоматизированных участков	1.2. Проектирования автоматизированных участков и цехов, технологической оснастки	2.1. Автоматизации технологической подготовки производства	
Квалификации рабочего (служащего)			1.3. Технического нормирования	1.4. Организации машиностроительного производства		
Наименование профессии рабочего (служащего)	Уровни квалификации (разряды, классы, категории)				3. Мастерские	
					4. Иные учебные объекты	

**Специалист должен знать на уровне понимания:**

перспективы и направления развития технологии автоматизированного производства;  
принципы проектирования технологических процессов механической обработки деталей в автоматизированном производстве;  
методы проектирования технологической оснастки;  
основы систем автоматизированного проектирования технологических процессов механической обработки автоматизированного производства;  
техническое нормирование работ по обработке металлов на автоматизированном оборудовании;  
основы проектирования автоматизированных участков и цехов в механосборочном производстве.

**Специалист должен уметь:**

пользоваться средствами вычислительной и компьютерной техники при подготовке и выполнении производственных технологических процессов;  
разрабатывать технологические процессы механической обработки и сборки деталей в автоматизированном производстве;  
проектировать высокопроизводительную технологическую оснастку;  
проектировать технологические процессы механической обработки, используя системы автоматизированного проектирования;  
нормировать технологические процессы механической обработки на универсальных металлорежущих станках и на станках с числовым программным управлением;  
проектировать участки, цехи автоматизированного производства.

**Разработчики:** В.А. Бансюкова, заместитель директора учреждения образования «Могилевский государственный политехнический колледж»;  
Е.К. Дыкуша, преподаватель учреждения образования «Борисовский государственный политехнический колледж»;  
Т.Л. Некрашевич, преподаватель учреждения образования «Мозырский государственный политехнический колледж»;  
В.Н. Расолько, методист учреждения образования «Республиканский институт профессионального образования».

Обсужден и одобрен бюро учебно-методического объединения в сфере среднего специального образования на республиканском уровне по специальностям в области машиностроительного оборудования и технологии, металлургии.

Ректор учреждения образования  
«Республиканский институт  
профессионального образования»



А.Х. Шкляр