

Приложение к типовому учебному плану по специальности (направлению специальности) на основе профессионально-технического образования в дневной форме получения образования РБ ст. № 45/35 Д/тип. инт. - 01

УТВЕРЖДЕНО
Постановление Министерства образования Республики Беларусь
10.07.2013 № 45
РБ ст. № 47/35 Д/тип. инт. - 01. спец. 31

ТИПОВОЙ УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПО СПЕЦИАЛИЗАЦИИ
для реализации образовательной программы среднего специального образования, обеспечивающей получение квалификации специалиста со средним специальным образованием и интегрированной с образовательными программами профессионально-технического образования

Специализация 2-36 01 01-01 31 Технология обработки материалов на станках и автоматических линиях
Специальность 2-36 01 01 Технология машиностроения (по направлениям)
Направление специальности 2-36 01 01-01 Технология машиностроения (производственная деятельность)
Квалификация специалиста Техник

План образовательного процесса

Компоненты, циклы, учебные дисциплины	Количество							Распределение по курсам недель, учебных часов	
	экзаменов (дифференцированных зачетов)/на курсах	обязательных контрольных работ	учебных часов					I курс	II курс
			по типовому учебному плану по специальности в дневной форме получения образования на основе ОСО	изучено на уровне ПТО	всего к изучению	в том числе			
						на лабораторные, практические занятия	на курсовое проектирование/на курсах	40 недель	19,5 недели
2. Профессиональный компонент									
2.3. Цикл специализации									
2.3.1. Проектирование технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях	I/II	2	176	26	150	32	20/II	62	88
2.3.2. Системы автоматизированного проектирования		1	60		60	24			60
2.3.3. Техническое нормирование		1	62		62	24		62	
2.3.4. Проектирование технологической оснастки		1	72	10	62	8	20/I	62	
2.3.5. Организация машиностроительного производства		1	60		60	10			60
Итого	I/II	6	430	36	394	98	40	186	208

Компонент «Практика»			Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и иных учебных объектов	
Этапы и виды практика	Количество недель	Курс	1. Кабинеты	2. Лаборатории
Итого			1.1. Проектирования технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях	2.1. Систем автоматизированного проектирования
Квалификации рабочего (служащего)			1.2. Технического нормирования	
Наименование профессии рабочего (служащего)	Уровни квалификации (разряды, классы)		1.3. Проектирование технологической оснастки	3. Мастерские
			1.4. Организации машиностроительного производства	4. Иные учебные объекты

Квалификационные требования к специалисту

Специалист должен знать на уровне понимания:

технологии проектирования технологических процессов обработки материалов на станках и автоматических линиях;
основы обработки материалов в условиях гибких производственных систем;
системы автоматизированного производства;
техническое нормирование работ при обслуживании и эксплуатации металлообрабатывающих станков с программным управлением;
методику выбора технологической оснастки;
нормативно-техническую документацию по обслуживанию и эксплуатации станков с программным управлением и автоматических линий;
организацию основного и вспомогательного производства.

Специалист должен уметь:

осуществлять обслуживание и эксплуатацию автоматизированного металлообрабатывающего оборудования, в том числе с числовым программным управлением;
использовать компьютерную технику при автоматизированной разработке технологических процессов механической обработки деталей;
рационально использовать металлообрабатывающее оборудование и инструмент;
владеть приемами работы на металлообрабатывающих станках, в том числе с программным управлением;
выполнять нормирование работ при обслуживании и эксплуатации металлообрабатывающих станков, в том числе с программным управлением.

Разработчики: Е.К. Дыкуша, преподаватель учреждения образования «Борисовский государственный политехнический колледж»;
Т.Л. Некрашевич, преподаватель учреждения образования «Мозырский государственный политехнический колледж»;
В.Н. Расолько, методист учреждения образования «Республиканский институт профессионального образования»;
В.П. Торгун, заместитель директора учреждения образования «Минский государственный машиностроительный колледж».

Обсужден и одобрен бюро учебно-методического объединения в сфере среднего специального образования на республиканском уровне по специальностям в области машиностроительного оборудования и технологии, металлургии.

Ректор учреждения образования
«Республиканский институт
профессионального образования»



А.Х. Шкляр