

Министерство образования Республики Беларусь
Учреждение образования
«Могилевский государственный машиностроительный профессионально-
технический колледж»

Специальность: 2-36 01 01 Технология
машиностроения (по направлениям)
Направление специальности: 2-36 01 01-01
Технология машиностроения (производственная
деятельность)
Специализация: 2-36 01 01-01 31 Технология
обработки материалов на станках и
автоматических линиях
Квалификация: Техник

УТВЕРЖДАЮ

Заместитель директора по
производственному обучению

_____ Тихонович А.М.

«_____» _____ 2017г.

**ЗАДАНИЕ
НА ТЕХНОЛОГИЧЕСКУЮ ПРАКТИКУ**

Учащемуся _____ гр. № _____

Место практики _____
наименование организации, структурного подразделения

СОДЕРЖАНИЕ

- 1. Общая характеристика организации**
 - 1.1. Изучить краткую историю, основные направления деятельности и структуру организации.
 - 1.2. Ознакомиться с экологической обстановкой в организации и охраной окружающей среды, организацией энергосбережения.
- 2. Изучение технологических процессов изготовления деталей различных типов.**
- 3. Изучение технологических процессов сборочного производства.**
- 4. Изучение технологических процессов получения различных видов заготовок.**
- 5. Изучение технологических процессов изготовления режущего инструмента, оснастки**
- 6. Выполнение индивидуального задания на тему: «Разработать технологический процесс изготовления детали _____».**
- 7. План индивидуального задания**
 - 7.1. Назначение обрабатываемой детали
 - 7.2. Определение технологической последовательности обработки детали.

- 7.3. Описание технологических операций механической обработки детали.
- 7.3. Описание оборудования, применяемого на данной операции.
- 7.4. Оформление технологического процесса.
- 7.5. Охрана труда на участке.

8. Заключение

РАБОЧИЙ ПЛАН ПРАКТИКИ

Разделы и темы практики	Кол-во
Раздел 1. Ознакомление с предприятием. Инструктаж по правилам технической безопасности (вводный)	1
Раздел 2. Изучение технологических процессов изготовления деталей различных типов	1
Раздел 3. Изучение технологических процессов сборочного производства	1
Раздел 4. Изучение технологических процессов получения различных видов заготовок	1
Раздел 6. Изучение технологических процессов изготовления режущего инструмента, оснастки	1
Раздел 7. Работа по одной из квалификаций рабочего в составе бригады под руководством опытного рабочего	27

Дата выдачи задания ____ . ____ . 2017

Руководитель практики:

от учреждения образования _____
подпись ФИО

от организации _____
подпись ФИО

Практикант _____
подпись ФИО

Обсуждено и одобрено на заседании цикловой комиссии эксплуатации оборудования машиностроения

Протокол от ____ . ____ . 2017 № ____

Председатель ЦК _____

Мысонова И.П.